

# PRIPREMA RAVNALICE ZA RAD



Saša Atanasovski, Drvodjelska tehnička škola Vinkovci

# Sigurnosna sklopka

**Prije bilo kakvih aktivnosti  
obavezno aktivirati  
sigurnosnu sklopku na  
stroju!**

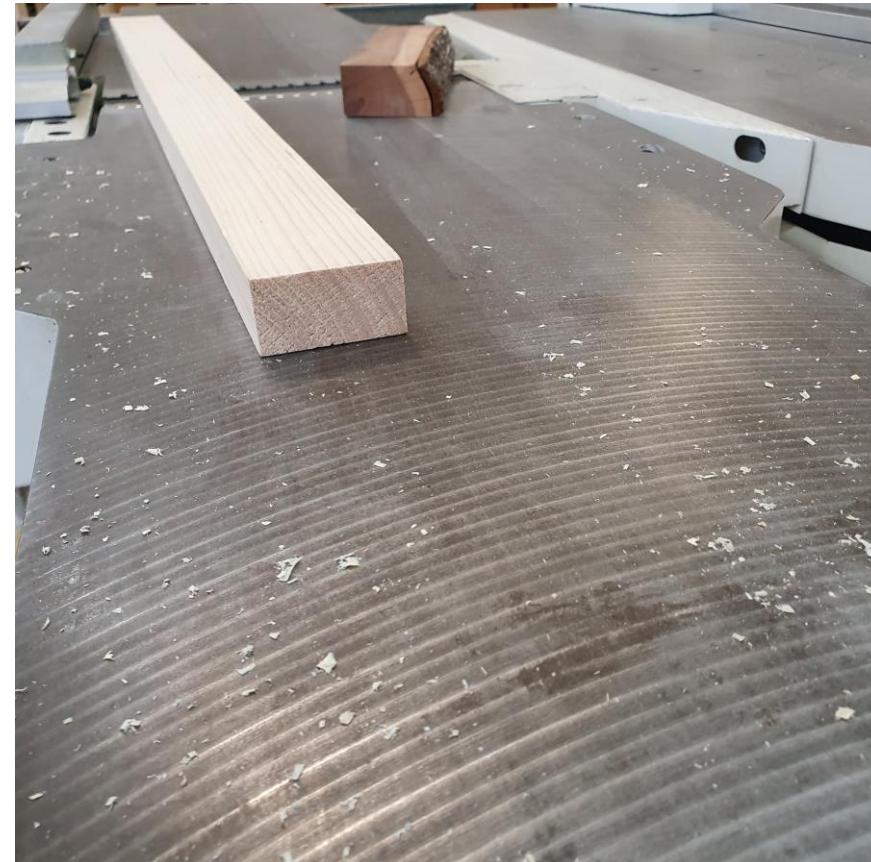




**Sklopka je aktivirana kad se na njoj ne vidi žuti prsten.**



# **Uređenje radnog stola i radnog prostora**



Obavezno treba očistiti radni prostor i ukloniti sve nepotrebne stvari s radnog stola stroja.

# Podešavanje visine radnih ploča

- Razlika u visini radnih ploča određuje koliku količinu materijala skidamo u jednom prolazu
- Ne bi trebalo skidati veliku količinu materijala, jer time utječemo na kvalitetu obrade i opterećujemo radni stroj
- Možemo mijenjati visinu jedino prednje radne ploče





**„Vijak“ za podešavanje visine prednje radne ploče**

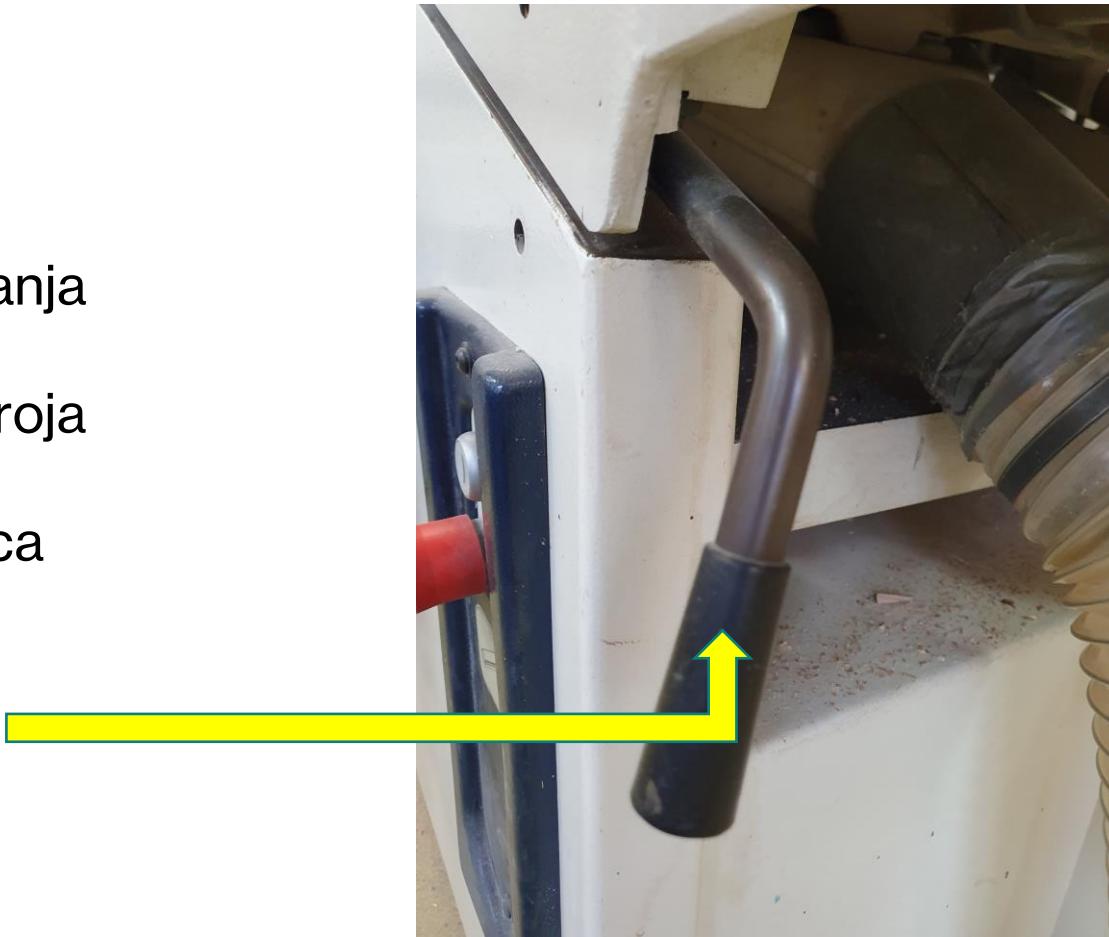
Prilikom zakretanja vijka na skali pratimo vrijednost pomaka visine radne ploče.



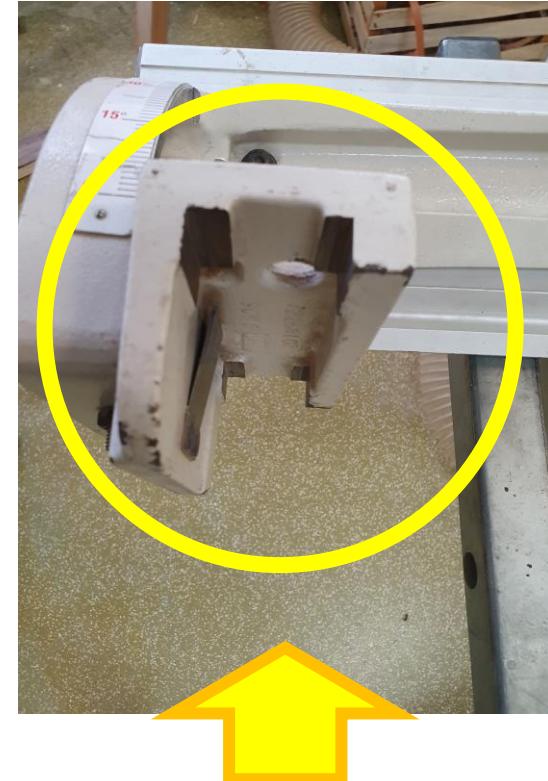
- Napomena: pomak ploče nije moguć ako je ploča usidrena na kućište stroja

# Provjera fiksiranosti radnih ploča

- Nakon namještanja visine skidanja materijala s obratka ploče je potrebno fiksirati na kućište stroja
- Ploče se zatežu pomoću ručkica koje se nalaze bočno na stroju

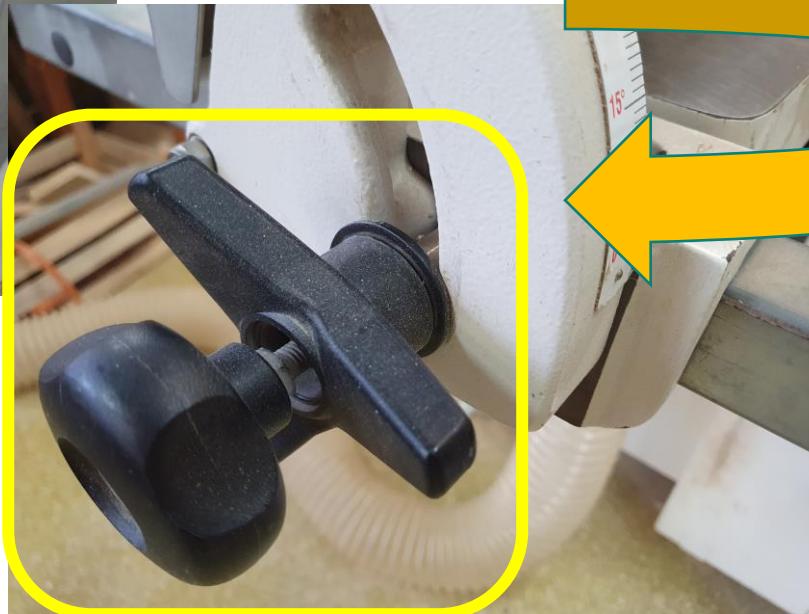


# Postavljanje vodilice



- Vodilica na sebi ima četvrtasti kontra profil pomoću kojeg nasjedne na kućište stroja

# Namještanje vodilice



- Na kraju vodilice postoji dvostruki vijak.
- Okrugli služi za fiksiranje vodilice, a zvjezdasti za namještanje vodilice pod određenim kutom.

# Prilagođavanje pozicije vodilice širini obratka

- Širina obratka nam uvjetuje poziciju vodilice
- Prilikom određivanja pozicije vodilice nastojimo da nam vodilica bude što bliže rubu radne ploče i da nam je što manje otvorena radna glava s noževima

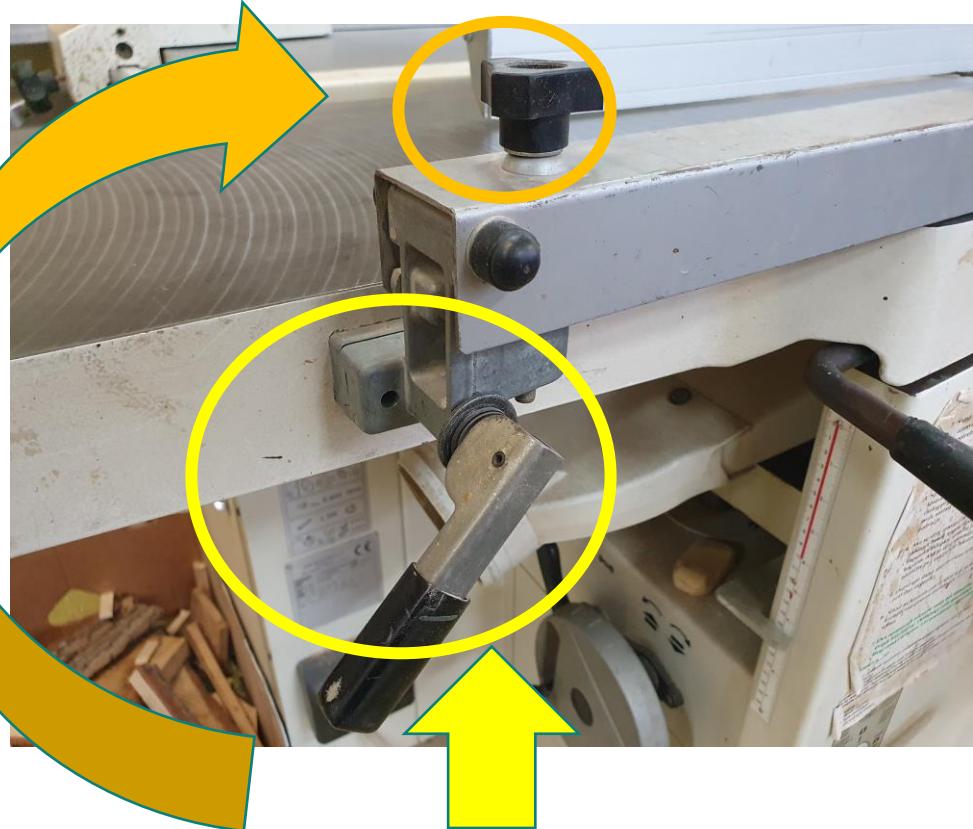


# Postavljanje zaštitne kape

- Zaštitna kapa treba biti postavljena tako da što više pokriva osovinu s noževima, ali da pritom omogućava i nesmetan prolaz obratka uz vodilicu

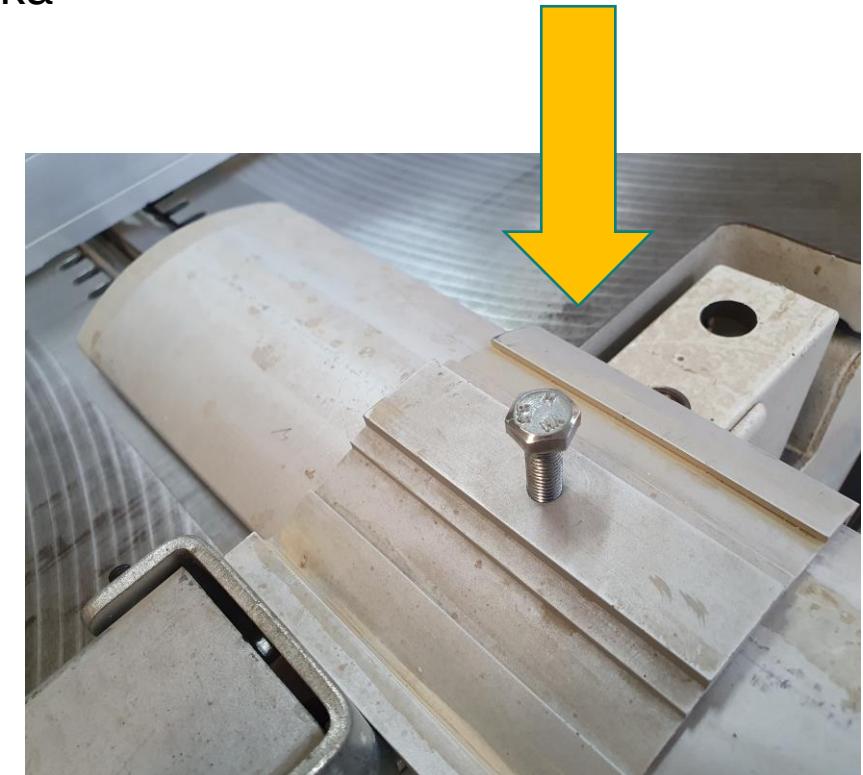


# Fiksiranje zaštitne kape



- Vertikalnu poziciju zaštitne kape reguliramo pomoću vijka i ekscentra

- Nakon što se odredi duljina istake zaštitne kape, učvrstimo je pomoću vijka



# Postavljanje ventilacije



- Na predviđenu poziciju  
ispod radne ploče  
postavlja se gibljivo crijevo  
za odsis blanjevine

# Nanošenje sapuna na radne ploče i vodilicu



- Kako bi se što je moguće više smanjilo trenje između obratka i kontaktnih površina, utrljamo sapun na radne ploče i vodilicu

# Deaktiviranje zaštitne sklopke

- Tek nakon što je odrđena kompletna priprema stroja može se deaktivirati zaštitna sklopka



- Kad je zaštitna sklopka deaktivirana na njoj mora biti vidljiv žuti prsten

# Uključivanje ventilacije



- Prije pokretanja ravnalice obavezno se mora uključiti ventilacija, jer se u suprotnom blanjevina izbacuje na radne ploče pored osovine s noževima i ometa rad na stroju

# Provjera isključenosti pokretnih valjaka



- Za rad na ravnalici nisu nam potrebni pokretni valjci za uvlačenje obratka (tzv. vuča)
- Deaktiviramo ih prebacivanjem ručke u položaj „nula“

# Pokretanje ravnalice



- Ravnalicu aktiviramo na način na pritisnemo gumb s oznakom „jedan“



- Nakon što uključimo stroj gumb će zasvijetliti

# Obrada



- Izvršimo probnu obradu
- Po potrebi dodatno prilagodimo debljinu skidanja materijala, kut nagiba vodilice ili širinu radnog prostora između vodilice i zaštitne kape





# Važne napomene!

- Prilikom rada stroja nikada ne pokušavati uklanjati s radnih ploča blanjevinu ili iverje prstima, kao ni nanositi sapun
- Ukoliko se želi očistiti radno područje to se radi isključivo pomoću komprimiranog zraka, čak i onda kada stroj nije u pogonu
- Prilikom rada na ravnalici nužna je visoka koncentracija (nipošto ne raditi kada smo umorni ili se ne osjećamo dobro)